



NOMBRE DEL PRODUCTO

ANTICORROSIVO EP BLANCO DC0862

DESCRIPCIÓN | DESEMPEÑO | USO

Recubrimiento anticorrosivo de dos componentes de tipo epóxico, con pigmentos inhibidores de la corrosión, no tóxicos, libre de cromatos y plomo; el endurecedor tipo poliamida. Seca a temperatura ambiente, buena adherencia sobre sustratos metálicos y entre capas, alta resistencia a la humedad, aporta óptimas resistencias químicas y a los solventes.

Es usado como protector de superficies metálicas ferrosas y no ferrosas como puentes, plataformas metálicas, exterior de tuberías, tanques, carro tanques, maquinaria y equipos expuestos a ambientes medianamente corrosivos como los urbanos y algunos industriales.

PRESENTACIONES



CODG:
PTIN2115
1 GALÓN

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO	CONDICIONES
NV (%)	69,5 – 73,5	140°C, 1 h, 0,5 g
Densidad (g/ml)	1,50 - 1,52	Picnómetro, 25 °C
Viscosidad Brookfield (cP)	1100 - 2500	25 °C, A #4, 50 rpm
VOC (g/L)	340	Mezcla en volumen 2:1
Rendimiento (m ² /gal)*	87,1	a 25 micras

*Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

MODO DE EMPLEO

1. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

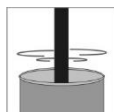
Sustrato:

Para superficie metálica ferrosa o no ferrosa nueva: la superficie debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasas u óxidos, para garantizar la adecuada adherencia del recubrimiento al sustrato, realizar previamente la siguiente preparación de superficies:



- Limpieza manual según la SSPC-SP2 o limpieza mecánica según la SSPC-SP3, para exposición a atmósferas urbanas.

Para superficie deteriorada y con pintura vieja: se debe remover la pintura antigua y realizar un nuevo proceso de limpieza por medio manual o mecánico empleando lijas, rasquetas, cepillos de alambres, gratas etc.



2. PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Homogeneizar cada componente por separado



Componente A	Componente B
2 parte en volumen Anticorrosivo EP Blanco DC0862	1 parte en volumen Catalizador EP DC0042

Agitar vigorosamente hasta obtener una mezcla homogénea.

Si es necesario ajustar la viscosidad de aplicación con Ajustador EP 650 entre 10 – 15% sobre la mezcla catalizada.

Esperar un tiempo de inducción de 15 minutos para proceder a la aplicación.

Tiempo de Vida útil de la mezcla: 5 h a 25°C

3. CONDICIONES DE APLICACIÓN

- Condiciones ambientales

PROPIEDAD	MÍNIMO	MÁXIMO
Temperatura (°C)	10	35
Humedad Relativa (%)	0	80



- Implementos de aplicación

Brocha: utilizar brocha de cerda natural.



Con pistola: succión, presión o airless.

4. APLICACIÓN



Número de manos	2 a 3
Espesor de película (micras)	80 - 100
Tiempo de oreo entre manos (h)	Mín. 5

Deje secar la primera capa, aplique la siguiente capa entrecruzada para que quede uniforme.

Después de aplicado, el producto debe protegerse al menos 24 h de contaminantes externos, para evitar pérdida de propiedades.

El acabado Esmalte Poliuretano Industrial puede ser aplicado a partir de las 18 horas sobre el Anticorrosivo.



5. TIEMPOS DE SECADO

Para una temperatura ambiente de 25°C



Secado al tacto (h)	Máx. 5
Secado al manejo (h)	Máx. 12
Secado total (días)	Máx. 7

Las resistencias a condiciones climáticas se logran con óptimos resultados a los siete (7) días.

Los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de entizamiento, el cual no afecta sus propiedades químicas y físicas.

RECOMENDACIONES

Para el uso de nuestros productos se requiere un previo entrenamiento técnico.

MANIPULACIÓN

- Consultar Ficha de Seguridad del producto.
- Usar guantes de caucho y gafas de seguridad para evitar el contacto directo con la piel u otra parte del cuerpo.
- Preparar en lugares ventilados, alejado de fuentes de ignición.
- Cambiar ropa contaminada.
- Cerrar muy bien cada uno de los recipientes luego de su consumo parcial o total.
- Mantener lejos del alcance de los niños.

ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, en su envase original bien cerrado. El tiempo de caducidad de este producto es de 1 año.

NOTA

ESTA INFORMACIÓN TÉCNICA ESTÁ BASADA EN ESTÁNDARES DEFINIDOS POR NORMAS INTERNACIONALES Y LAS EVALUACIONES EN NUESTRO LABORATORIO, POR LO TANTO, RECOMENDAMOS EL SEGUIMIENTO DE LAS CONDICIONES REPORTADAS.

GARANTÍA LIMITADA

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTA LITERATURA Y EN LOS ENVASES, SON DESCRIPCIONES PRECISAS DE CARACTERÍSTICAS TÍPICAS, PERO ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO REALIZAR TODAS LAS EVALUACIONES NECESARIAS DEL PRODUCTO EN SU APLICACIÓN ESPECÍFICA PARA DETERMINAR SU DESEMPEÑO, COMPORTAMIENTO, EFICIENCIA Y SEGURIDAD; PORQUE LAS CONDICIONES DE USO, PREPARACIÓN DE SUPERFICIE, APLICACIÓN Y ALMACENAMIENTO ESTÁN FUERA DE NUESTRO CONTROL. LA ÚNICA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA SOBRE EL COMPORTAMIENTO DEL PRODUCTO DE GRICOAT DE COLOMBIA S.A.S ES QUE EL PRODUCTO O LOS PRODUCTOS DE LA FORMA COMO SON SUMINISTRADOS, IRÁN A ATENDER LAS ACTUALES ESPECIFICACIONES DE VENTA DE GRICOAT DE COLOMBIA S.A.S; LA GARANTÍA QUE OFRECE GRICOAT ESTÁ, POR LO TANTO, LIMITADA A LA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS SUMINISTRADOS Y, POR LO TANTO, RENUNCIA, EXPRESAMENTE A CUALQUIER RESPONSABILIDAD POR DAÑOS ACCIDENTALES O CONSECUENTES. LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO A EFECTUAR CAMBIOS CON EL FIN DE ADAPTAR LOS PRODUCTOS A MAYORES ESTÁNDARES DE CALIDAD Y TECNOLOGÍA, POR LO CUÁL ES DEBER DEL CLIENTE SOLICITAR ACTUALIZACIÓN DE LAS FICHAS TÉCNICAS DE LOS PRODUCTOS.