



## NOMBRE DEL PRODUCTO

# BARRERA EP 1:1 NEGRA DC0145

### DESCRIPCIÓN | DESEMPEÑO | USO

Recubrimiento Barrera con dos componentes de tipo epóxico, el endurecedor tipo poliamida, con pigmentos anticorrosivos no tóxicos, libre de cromatos y plomo. Seca a temperatura ambiente, tiene excelente adherencia a los diferentes metales y entre capas, alta resistencia al ampollamiento, impermeabiliza la superficie, aporta óptimas resistencias químicas y a los solventes.

Empleado como capa de barrera en sistemas tricapa (Primer EP de Zinc / Barrera EP / Esmalte PU) para reforzar la protección de los recubrimientos de fondo en ambientes altamente corrosivos como el industrial marino; se aplica en exterior de tanques, plataformas y estructuras metálicas, maquinarias y equipos.

### PRESENTACIONES



CODG:  
PTIN2552  
1 GALÓN

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO	CONDICIONES
NV (%)	73,0 - 76,0	140°C, 1 h, 0,5 g
Densidad (g/ml)	1,40 - 1,43	Picnómetro, 25 °C
Viscosidad Brookfield (cP)	1300 - 2500	25 °C, A #5, 100 rpm
VOC (g/L)	363	Mezcla en volumen 1:1
Rendimiento (m <sup>2</sup> /gal)*	87	a 25 micras

\*Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

### MODO DE EMPLEO

#### 1. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

##### Sustrato:



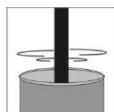
**Para superficie metálica ferrosa o no ferrosa nueva:** la superficie debe estar limpia, seca, libre de aceites, grasas u óxidos, para garantizar la adecuada adherencia del recubrimiento al sustrato, realizar previamente la siguiente preparación de superficies:

- Limpieza manual según la SSPC-SP2 o limpieza mecánica según la SSPC-SP3, para exposición a atmósferas urbanas.
- Limpieza con chorro abrasivo grado metal casi blanco según la SSPC-SP10 o grado metal blanco según la SSPC-SP5 para exposición a atmósferas industriales y marinas.



**Para superficie deteriorada y con pintura vieja:** se debe remover la pintura antigua y realizar un nuevo proceso de limpieza por medio manual o mecánico empleando lijas, rasquetas, cepillos de alambres, gratas etc.

Luego de la limpieza de la superficie proceder a la aplicación del PRIMER EP DE ZINC DC1105



## 2. PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Homogeneizar cada componente por separado



Componente A	Componente B
1 parte en volumen Barrera EP 1:1 Negra DC0145	1 parte en volumen Catalizador EP DC0049

Agitar vigorosamente hasta obtener una mezcla homogénea.

Si es necesario ajustar la viscosidad de aplicación con Ajustador EP 650 entre 10 – 15% sobre la mezcla catalizada.

Esperar un tiempo de inducción de 15 minutos para proceder a la aplicación.

Tiempo de Vida útil de la mezcla: 6 h a 25°C

## 3. CONDICIONES DE APLICACIÓN

- Condiciones ambientales

PROPIEDAD	MÍNIMO	MÁXIMO
Temperatura (°C)	10	35
Humedad Relativa (%)	0	80



- Implementos de aplicación

**Brocha:** utilizar brocha de cerda natural.



**Con pistola:** succión, presión o airless.

## 4. APLICACIÓN



Número de manos	2 a 3
Espesor de película (micras)	Mín. 100
Tiempo de oreo entre manos (h)	Mín. 6

Deje secar la primera capa, aplique la siguiente capa entrecruzada para que quede uniforme.

Después de aplicado, el producto debe protegerse al menos 24 h de contaminantes externos, para evitar pérdida de propiedades.

El acabado Esmalte Poliuretano Industrial puede ser aplicado a partir de las 18 horas sobre la Barrera.



### 5. TIEMPOS DE SECADO

Para una temperatura ambiente de 25°C



Secado al tacto (h)	Máx. 6
Secado al manejo (h)	Máx. 12
Secado total (días)	Máx. 7

Las resistencias a condiciones climáticas se logran con óptimos resultados a los siete (7) días.

Los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de entizamiento, el cual no afecta sus propiedades químicas y físicas.

### RECOMENDACIONES

Para el uso de nuestros productos se requiere un previo entrenamiento técnico.

### MANIPULACIÓN

- Consultar Ficha de Seguridad del producto.
- Usar guantes de caucho y gafas de seguridad para evitar el contacto directo con la piel u otra parte del cuerpo.
- Preparar en lugares ventilados, alejado de fuentes de ignición.
- Cambiar ropa contaminada.
- Cerrar muy bien cada uno de los recipientes luego de su consumo parcial o total.
- Mantener lejos del alcance de los niños.

### ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, en su envase original bien cerrado. El tiempo de caducidad de este producto es de 1 año.

### NOTA

ESTA INFORMACIÓN TÉCNICA ESTÁ BASADA EN ESTÁNDARES DEFINIDOS POR NORMAS INTERNACIONALES Y LAS EVALUACIONES EN NUESTRO LABORATORIO, POR LO TANTO, RECOMENDAMOS EL SEGUIMIENTO DE LAS CONDICIONES REPORTADAS.

### GARANTÍA LIMITADA

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTA LITERATURA Y EN LOS ENVASES, SON DESCRIPCIONES PRECISAS DE CARACTERÍSTICAS TÍPICAS, PERO ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO REALIZAR TODAS LAS EVALUACIONES NECESARIAS DEL PRODUCTO EN SU APLICACIÓN ESPECÍFICA PARA DETERMINAR SU DESEMPEÑO, COMPORTAMIENTO, EFICIENCIA Y SEGURIDAD; PORQUE LAS CONDICIONES DE USO, PREPARACIÓN DE SUPERFICIE, APLICACIÓN Y ALMACENAMIENTO ESTÁN FUERA DE NUESTRO CONTROL. LA ÚNICA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA SOBRE EL COMPORTAMIENTO DEL PRODUCTO DE GRICOAT DE COLOMBIA S.A.S ES QUE EL PRODUCTO O LOS PRODUCTOS DE LA FORMA COMO SON SUMINISTRADOS, IRÁN A ATENDER LAS ACTUALES ESPECIFICACIONES DE VENTA DE GRICOAT DE COLOMBIA S.A.S; LA GARANTÍA QUE OFRECE GRICOAT ESTÁ, POR LO TANTO, LIMITADA A LA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS SUMINISTRADOS Y, POR LO TANTO, RENUNCIA, EXPRESAMENTE A CUALQUIER RESPONSABILIDAD POR DAÑOS ACCIDENTALES O CONSECUENTES. LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO A EFECTUAR CAMBIOS CON EL FIN DE ADAPTAR LOS PRODUCTOS A MAYORES ESTÁNDARES DE CALIDAD Y TECNOLOGÍA, POR LO CUÁL ES DEBER DEL CLIENTE SOLICITAR ACTUALIZACIÓN DE LAS FICHAS TÉCNICAS DE LOS PRODUCTOS.