



# BASE PS ROJO OXIDO PS0240

## DESCRIPCIÓN | DESEMPEÑO | USO

Entonador del sistema poliéster DYNAMICS para el repintado automotriz, subtono amarilloso sucio predominante en el ángulo flop, formulado con resinas poliéster de alta calidad. Proporciona alta cobertura, buena adherencia, resistencia a la radiación U.V y rápido secado.

Se emplea en pequeñas cantidades; en combinación con colores verdes, ensucia y oscurece el ángulo flop; en colores rojos aporta cobertura y aclara el ángulo flop con un subtono naranja, neutraliza tonalidades azulosas o rosadas en el ángulo sin ensuciar el color.

## PRESENTACIONES



CODG:  
PTAU1033  
1 GALÓN



CODG:  
PTAU1029  
¼ GALÓN

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| PROPIEDAD                                   | RANGO       | CONDICIONES             |
|---|-------------|-------------------------|
| Densidad (g/ml)                             | 1,01 – 1,05 | 25 °C                   |
| Contenido de sólidos (%)                    | 30 – 33     | 140 °C, 1 hora          |
| Viscosidad (s)                              | 150 – 230   | Copa Ford #4 a 25 °C    |
| Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /gal) * | 14          | 25 micras película seca |
| VOC teórico (g/l)                           | 788         | Mezcla en volumen 1:1   |

\*Para el rendimiento teórico no tiene en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

## MODO DE EMPLEO



### 1. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

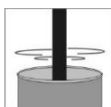
**Sustrato:** Superficies ferrosas o no ferrosas.

1. Masilla Poliéster.
2. Primer Poliuretano.
3. **Color preparado con el entonador Base PS Rojo Oxido PS0240.**
4. Barnices del sistema poliuretano de la línea automotriz brillantes o mates.



### Preparación

1. Lijar el Primer con Lija P600, nivelándolo completamente sin dejar huellas del proceso ya sea a mano o con pulidora.
2. Realizar la limpieza con limpiador Universal Griccoat para retirar toda aquella sustancia contaminante que pueda afectar el acabado.



### 2. PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

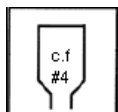
Homogeneizar cada componente por separado antes de mezclarlos. Cuando se realice la mezcla, agite hasta una incorporación completa.



| Componente A   | Componente B                              |
|--|---|
| 1 parte en volumen<br>Color preparado con la Base PS Rojo Oxido PS0240 | 1 parte en volumen<br>Ajustador 450 PU NF |

### 3. CONDICIONES DE APLICACIÓN

Viscosidad de aplicación a 25 °C (s): 16-17.\*



| PROPIEDAD                   | HVLP      | SUCCIÓN   |
|-----------------------------|-----------|-----------|
| Presión de aplicación (psi) | 10 – 15   | 30 – 40   |
| Pico de Fluido (mm)         | 1,2 – 1,4 | 1,2 – 1,4 |

\*En caso de una temperatura ambiente diferente, la viscosidad de aplicación será distinta, por lo que se recomienda adicionar ajustador a temperaturas inferiores a 25°C, o disminuir su cantidad en caso contrario, con el fin de evitar defectos como piel naranja o chorreo.

### 4. APLICACIÓN



| CONDICIÓN                        | COLORES GRISES Y VERDES | COLORES ROJOS |
|----------------------------------|-------------------------|---------------|
| Número de manos                  | 2                       | 3             |
| Espesor de película (micras)     | 15 – 25                 | 20 – 25       |
| Tiempo de oreo entre manos (min) | 3 – 5                   | 3 – 5         |

### 5. TIEMPOS DE SECADO

Para una temperatura ambiente de 25 °C.



|                       |         |
|-----------------------|---------|
| Secado al polvo (min) | Máx. 5  |
| Secado al tacto (min) | Máx. 20 |
| Secado al manejo (h)  | Máx. 1  |

### RECOMENDACIONES

Para el uso de nuestros productos se requiere un previo entrenamiento técnico.

### MANIPULACIÓN

- Consultar Ficha de Seguridad del producto.
- Usar guantes de nitrilo, bata manga larga anti fluido y gafas de seguridad para evitar el contacto directo con la piel u otra parte del cuerpo.
- Preparar en lugares ventilados, alejado de fuentes de ignición.
- Cambiar ropa contaminada.



- Cerrar muy bien cada uno de los recipientes luego de su consumo parcial o total.
- Mantener lejos del alcance de los niños.

### **ALMACENAMIENTO**

Almacenar en un lugar fresco y seco, en su envase original bien cerrado. El tiempo de caducidad de este producto es de 1 año.

Para verificar cual es la fecha de caducidad de su producto, el lote del producto le da dicha información, el primer y segundo número corresponden al año, el tercero y cuarto al mes y el quinto y sexto al día de fabricación.

### **NOTA**

ESTA INFORMACIÓN TÉCNICA ESTÁ BASADA EN ESTÁNDARES DEFINIDOS POR NORMAS INTERNACIONALES Y LAS EVALUACIONES EN NUESTRO LABORATORIO, POR LO TANTO, RECOMENDAMOS EL SEGUIMIENTO DE LAS CONDICIONES REPORTADAS.

### **GARANTÍA LIMITADA**

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTA LITERATURA Y EN LOS ENVASES, SON DESCRIPCIONES PRECISAS DE CARACTERÍSTICAS TÍPICAS, PERO ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO REALIZAR TODAS LAS EVALUACIONES NECESARIAS DEL PRODUCTO EN SU APLICACIÓN ESPECÍFICA PARA DETERMINAR SU DESEMPEÑO, COMPORTAMIENTO, EFICIENCIA Y SEGURIDAD; PORQUE LAS CONDICIONES DE USO, PREPARACIÓN DE SUPERFICIE, APLICACIÓN Y ALMACENAMIENTO ESTÁN FUERA DE NUESTRO CONTROL. LA ÚNICA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA SOBRE EL COMPORTAMIENTO DEL PRODUCTO DE GRICOAT DE COLOMBIA S.A.S ES QUE EL PRODUCTO O LOS PRODUCTOS DE LA FORMA COMO SON SUMINISTRADOS, IRÁN A ATENDER LAS ACTUALES ESPECIFICACIONES DE VENTA DE GRICOAT DE COLOMBIA S.A.S; LA GARANTÍA QUE OFRECE GRICOAT ESTÁ, POR LO TANTO, LIMITADA A LA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS SUMINISTRADOS Y, POR LO TANTO, RENUNCIA, EXPRESAMENTE A CUALQUIER RESPONSABILIDAD POR DAÑOS ACCIDENTALES O CONSECUENTES. LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO A EFECTUAR CAMBIOS CON EL FIN DE ADAPTAR LOS PRODUCTOS A MAYORES ESTÁNDARES DE CALIDAD Y TECNOLOGÍA, POR LO CUÁL ES DEBER DEL CLIENTE SOLICITAR ACTUALIZACIÓN DE LAS FICHAS TÉCNICAS DE LOS PRODUCTOS.