

## NOMBRE DEL PRODUCTO

# PRIMER EP DE ZINC DC1105

### DESCRIPCIÓN | DESEMPEÑO | USO

Recubrimiento anticorrosivo de dos componentes, el componente A compuesto por resinas epóxicas, escamas de zinc y reforzado con fosfato de zinc, mientras el componente B contiene resina tipo poliamida.

Brinda protección catódica, protección tipo barrera y así una alta protección anticorrosiva frente a los ambientes más agresivos, tiene óptima adherencia sobre acero, acero galvanizado y aluminio, buena resistencia química, alta resistencia a la humedad y rápido secado.

Se recomienda para estructuras metálicas expuestas a ambientes altamente corrosivos como industriales-marinos, húmedos salinos y no salinos, puentes, exterior de tanques en la industria y el sector automotriz. Aplicando la Barrera EP (bicapa o tricapa) sobre el Primer es ideal donde se requiere una alta protección anticorrosiva.

### PRESENTACIONES



CODG:  
PTIN2109  
**1 GALÓN**

PTIN2220  
**5 GALÓN**

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO	CONDICIONES
Densidad (g/ml)	1,62 – 1,64	25 °C
Contenido de sólidos (%)	74,98 – 77,98	140 °C, 1 hora
Viscosidad broockfield (cP)	8000 – 14000	A# 6, 20 rpm a 25°C
Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /gal) *	57	25 micras película seca
VOC teórico (g/l)	500	Mezcla en volumen 2:1

\*El rendimiento teórico no tiene en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

### MODO DE EMPLEO

#### 1. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

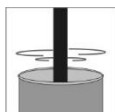
##### Sustrato:



- **Superficie nueva:** Se recomienda utilizar lija en húmedo grano P240 para pulir la superficie y eliminar puntos de óxidos si existen, si el óxido presente no sale con lija se puede hacer uso de herramienta mecánica, como gratas, para su remoción. Eliminar los residuos con agua y secar la superficie con trapo o paño seco. Se puede retirar la humedad residual con paño impregnado de Limpiador Universal Griccoat.



- **Superficie repintada:** Se deben remover recubrimientos existentes en la superficie metálica, ya que el producto debe aplicarse directamente sobre el metal.
- Limpieza con chorro abrasivo grado metal casi blanco según la SSPC-SP10 o grado metal blanco según la SSPC-SP5 para exposición a atmósferas marinas e industriales marinas.



2. PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Homogeneizar cada componente por separado y posteriormente mezclarlos. Agitar hasta mezcla completa.

Componente A	Componente B
2 partes en volumen Primer EP de Zinc DC1105	1 parte en volumen Catalizador Primer de Zinc



Cuando se requiera, para dar una primera mano diluida, se puede adicionar hasta 10% de AJUSTADOR EP 650.

Esperar un tiempo de inducción de 15 minutos antes de aplicar.

Tiempo de vida útil de la mezcla: 6 h a 25°C

3. CONDICIONES DE APLICACIÓN



Con brocha, usar una de cerdas naturales.

Con pistola:



PROPIEDAD	HVLP	SUCCIÓN
Presión de aplicación (psil)	20 – 25	30 – 40
Pico de Fluido (mm)	1,7 – 1,8	1,7 – 1,8

4. APLICACIÓN

Número de manos	2 – 3
Espesor de película (micras)	Min. 80
Tiempo de oreo entre manos (min)	30



5. TIEMPOS DE SECADO

Para una temperatura ambiente de 25°C



Secado al polvo (min)	30
Secado al tacto (h)	1
Secado al manejo (h)	12



## RECOMENDACIONES

Para el uso de nuestros productos se requiere un previo entrenamiento técnico.

## MANIPULACIÓN

- Consultar Ficha de Seguridad del producto.
- Usar guantes de caucho y gafas de seguridad para evitar el contacto directo con la piel u otra parte del cuerpo.
- Preparar en lugares ventilados, alejado de fuentes de ignición.
- Cambiar ropa contaminada.
- Cerrar muy bien cada uno de los recipientes luego de su consumo parcial o total.
- Mantener lejos del alcance de los niños.

## ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco y seco, en su envase original bien cerrado. El tiempo de almacenamiento de este producto es de 1 año.

Para verificar cual es la fecha de caducidad de su producto, el lote del producto le da dicha información, el primer y segundo número corresponden al año, el tercero y cuarto al mes y el quinto y sexto al día de fabricación.

## NOTA

ESTA INFORMACIÓN TÉCNICA ESTÁ BASADA EN ESTÁNDARES DEFINIDOS POR NORMAS INTERNACIONALES Y LAS EVALUACIONES EN NUESTRO LABORATORIO, POR LO TANTO, RECOMENDAMOS EL SEGUIMIENTO DE LAS CONDICIONES REPORTADAS.

## GARANTÍA LIMITADA

LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTA LITERATURA Y EN LOS ENVASES, SON DESCRIPCIONES PRECISAS DE CARACTERÍSTICAS TÍPICAS, PERO ES RESPONSABILIDAD DEL USUARIO REALIZAR TODAS LAS EVALUACIONES NECESARIAS DEL PRODUCTO EN SU APLICACIÓN ESPECÍFICA PARA DETERMINAR SU DESEMPEÑO, COMPORTAMIENTO, EFICIENCIA Y SEGURIDAD; PORQUE LAS CONDICIONES DE USO, PREPARACIÓN DE SUPERFICIE, APLICACIÓN Y ALMACENAMIENTO ESTÁN FUERA DE NUESTRO CONTROL. LA ÚNICA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA SOBRE EL COMPORTAMIENTO DEL PRODUCTO DE GRICOAT DE COLOMBIA S.A.S. ES QUE EL PRODUCTO O LOS PRODUCTOS DE LA FORMA COMO SON SUMINISTRADOS, IRÁN A ATENDER LAS ACTUALES ESPECIFICACIONES DE VENTA DE GRICOAT DE COLOMBIA S.A.S; LA GARANTÍA QUE OFRECE GRICOAT ESTÁ, POR LO TANTO, LIMITADA A LA CALIDAD DE LOS PRODUCTOS SUMINISTRADOS Y, POR LO TANTO, RENUNCIA, EXPRESAMENTE A CUALQUIER RESPONSABILIDAD POR DAÑOS ACCIDENTALES O CONSECUENTES. LA EMPRESA SE RESERVA EL DERECHO A EFECTUAR CAMBIOS CON EL FIN DE ADAPTAR LOS PRODUCTOS A MAYORES ESTÁNDARES DE CALIDAD Y TECNOLOGÍA, POR LO CUÁL ES DEBER DEL CLIENTE SOLICITAR ACTUALIZACIÓN DE LAS FICHAS TÉCNICAS DE LOS PRODUCTOS.